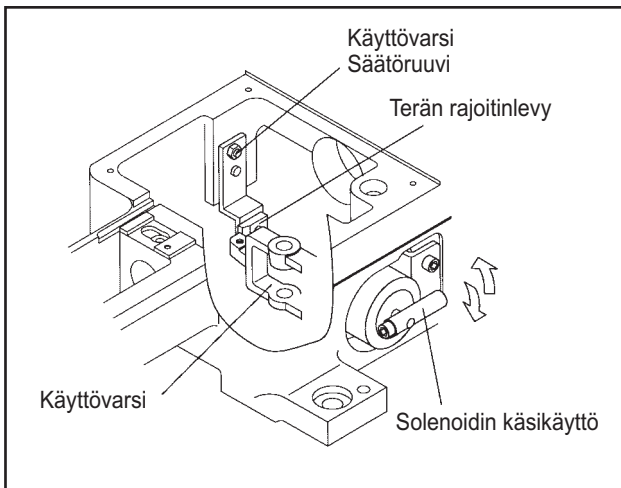


KONEEN SÄÄTÖJÄ



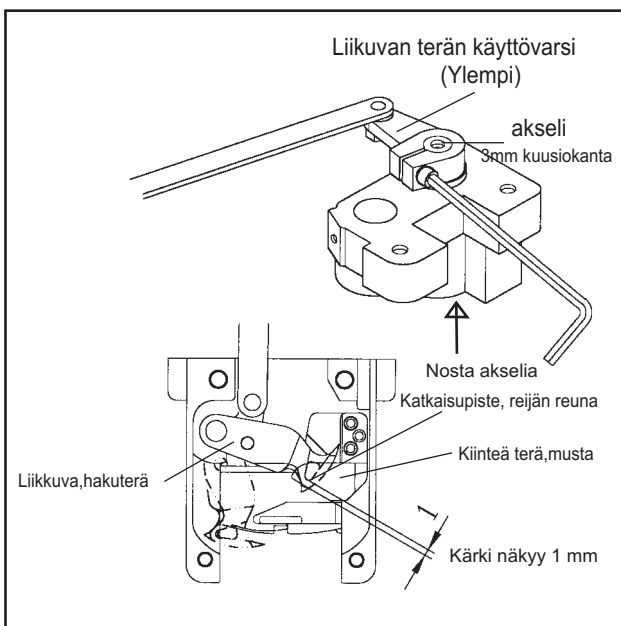
Laita koneesta virta pois, kun aloitat säädön.

Käytä koneen katkaisua "Trim manual" nähdäksesi terän paikan tarkemmin.



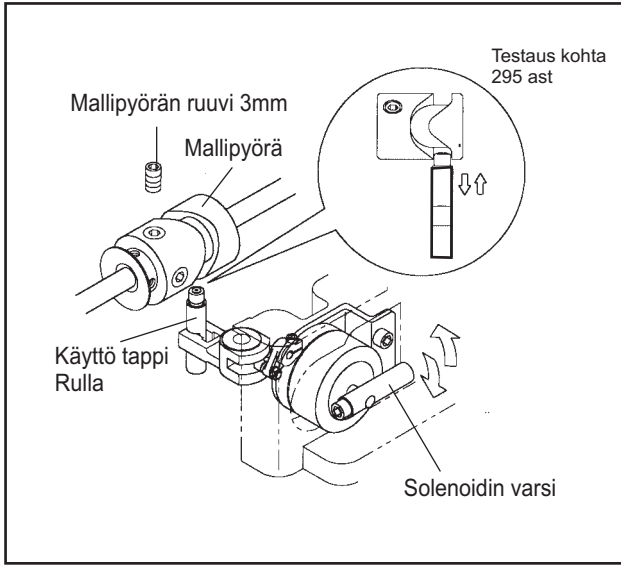
TERÄN RAJOITTIMEN SÄÄTÖ

Tarkista terän rajoittimen muovilevyn paikka. Terän käyttövarsi lepää muovia vasten perusasennossa. Käännä käsikäyttö vivusta, terän viritystappi nousee mallipyörän uraan (käsipyörä pääakselilla 100 ast) Löysää Säätöruuvi, käännä muovilevy käyttövarteen kiinni ja kiristä ruuvi.



LIKKUVAN, HAKUTERÄN SÄÄTÖ

Löysää 3mm kuusiokanta ruuvi, työnnä liikkuva terä kiinteän, vastaterän alle niin että 1mm kärkeä jää näkyviin. Nosta akselia rungon alapuolelta ja paina varsi alas niin, ettei välystä jää pystysuuntaan, kiristä 3mm ruuvi.



TERÄN MALLIPYÖRÄN AJOITUS, SÄÄTÖ

Tarkista terän reunakohta mallipyörällä 295 ast.

Mikäli ei ole ..säädetään

Säädetään liikkuvan terän ajoitus mallipyörästä.

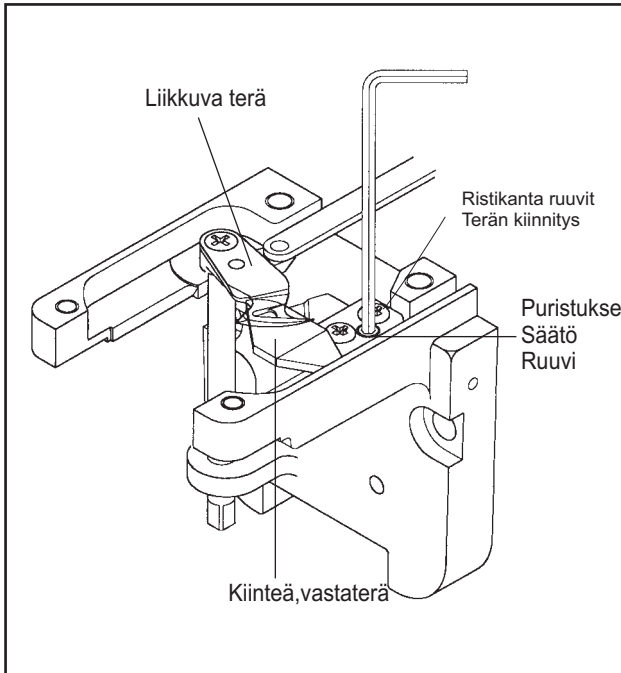
Löysätään 2kpl 3mm kuusiokolo ruuvia mallipyörältä.

Nostetaan käyttötappi mallipyörän uraan.

Käännetään mallipyörää eteenpäin, siten että terä lähtee liikkeelle, aika pääakselin asteikolla oltava just 295.

Terän liikkeen reunakohta mallipyörällä on 295 ast.

Kiristä ruuvit ja testaa katkaisu.



KIINTEÄN VASTATERÄN PURISTUS LIKKUVAA TERÄÄ VASTEN

Kiinteän terän puristus liikkuvaan terään nähden, säädetään vain terän vaihtojen yhteydessä.

Ristikantaiset ruuvit (2kpl) löysätään.

Huom. Ruuvit on suljettu kierrelakalla ja ovat tiukassa.

Säätö suoritetaan pienellä kuusiokulma ruuvilla.

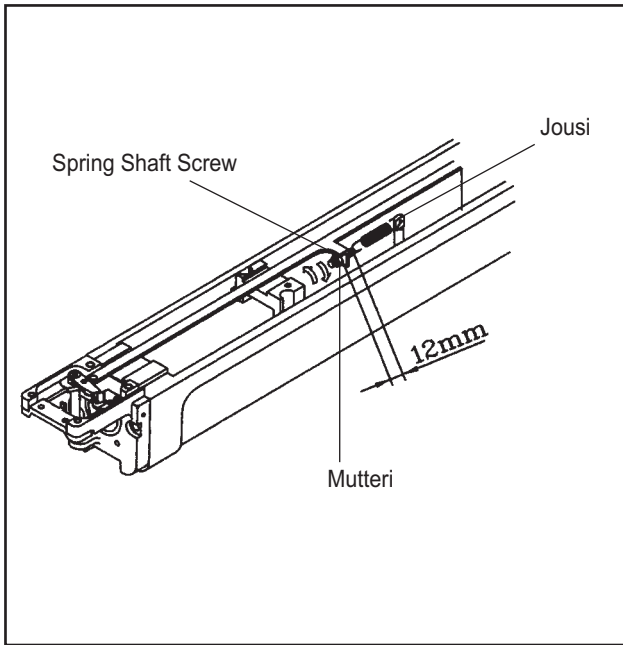
Ruuvi "kallistaa" terää ja kohtaamiskulma muuttuu.

Säädä terien kohtaamis tiukkuus siten että terät liikkuvat kevyesti ja lanka katkeaa hyvin, liikkuvaa terää käytettäessä käsin.



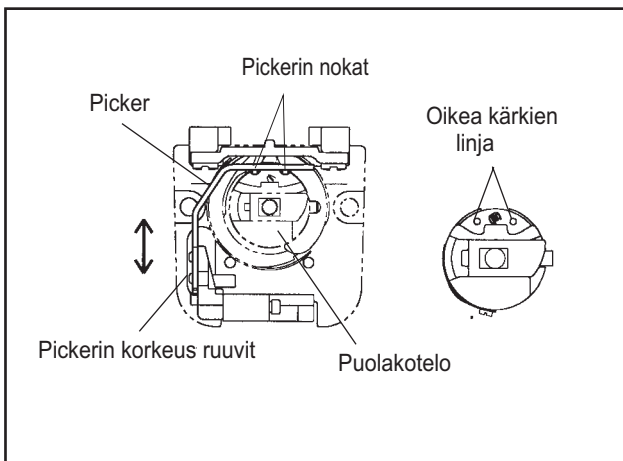
Varmista ensin liikkuvan terän vaihdolla leikkurin toiminta.

Mikäli kiinteä terä joudutaan vaihtamaan, terien tiukkuus ei saa olla liian kireä.



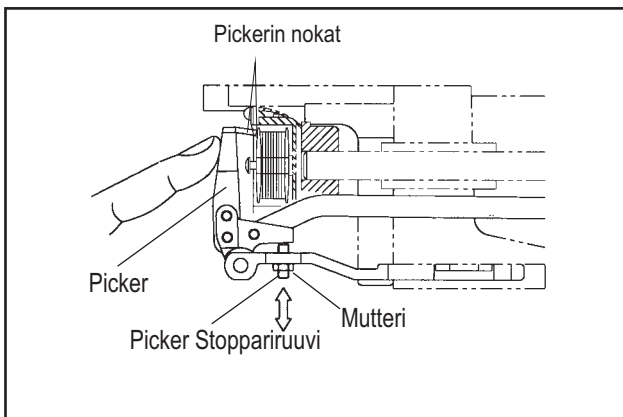
TERÄN PALAUTUSJOUSEN SÄÄTÖ

Säädä terän palautusjousen varren välin mitaksi 12mm

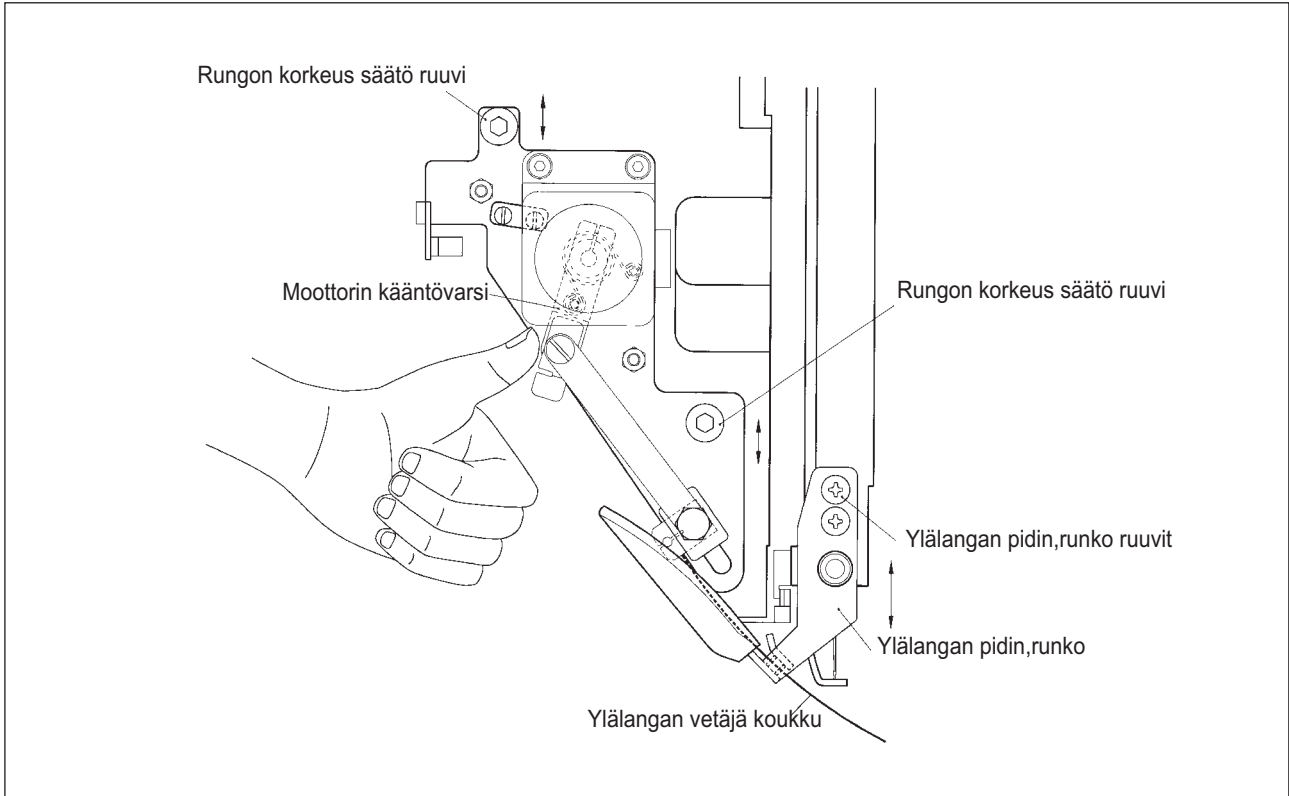


LANGAN PIDENTÄJÄN "PICKER" SÄÄTÖ

Säädä Pickerin korkeus siten, että kärjen nokat pääsevät vapaasti, lähes puolakoteloon kiiinni



Säädä stoppari ruuvita syvyys niin, että kärjet on 1mm irti puolakotelosta.
Testaa etäisyys painamalla Picker sisään sormilla.



YLÄLANGAN VETÄJÄN SÄÄTÖ

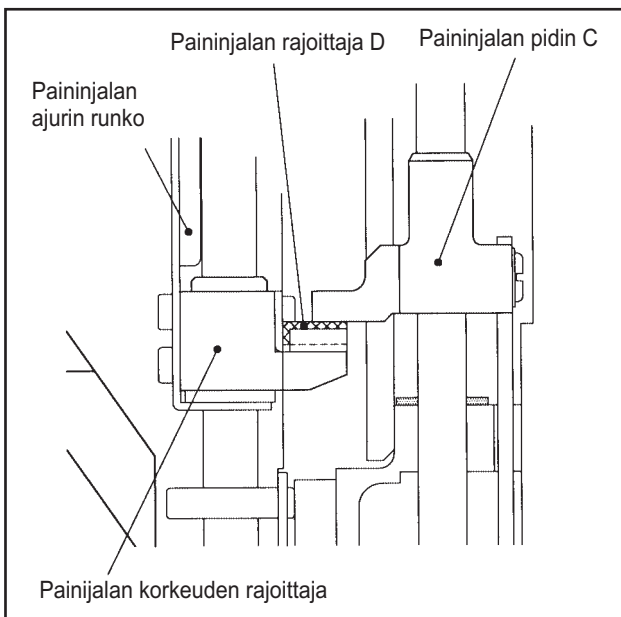
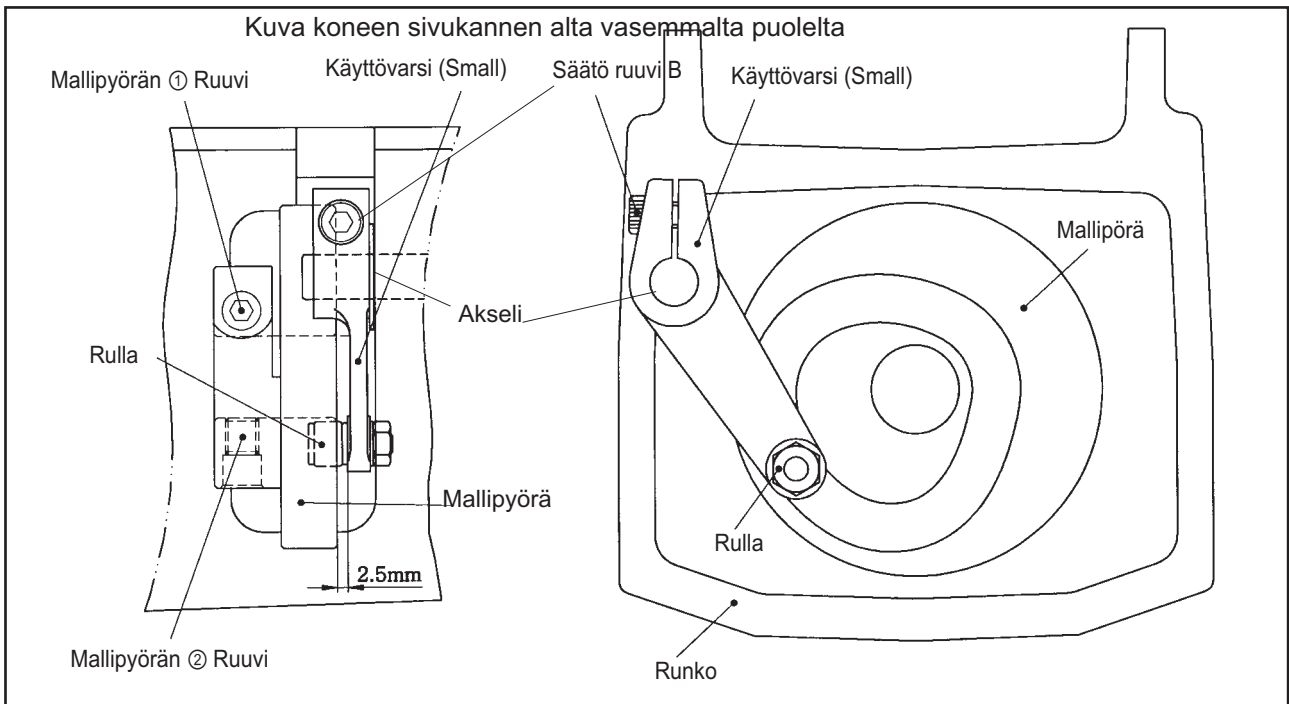
Paina moottorin käyttövarresta sormilla, löysää rungon ruuvit ja hae koukun liike keskelle neulan linjaa. Säädä ylä-langan pitimen, rungon ruuveista koukun liike kevyeksi ja hyvin palautuvaksi. Koita liikkeen keveys useammalla neulalla, vasemmalla ja oikealla reunalla.



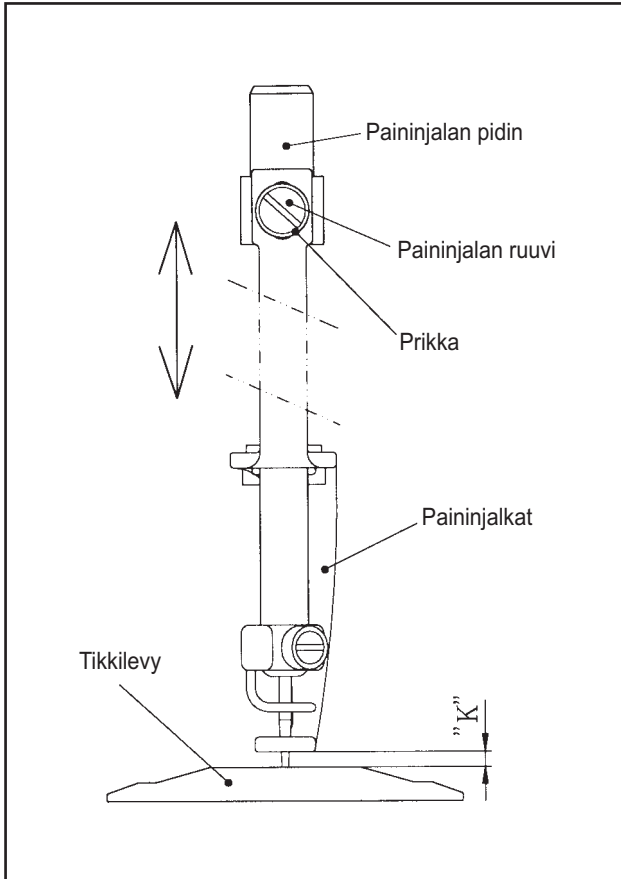
Säädettäessä pientä käyttövartta,huomio varren ja akselin pitkittäinen välys ja ettei varsi osu koneen runkoon..

PAININJALAN KORKEUSLIIKKEEN SÄÄTÖ;ÄÄNEN MINIMOMISEKSI

1)Käännä koneen pääakseli 180 ast.Paininjala pitää olla alimmassa kohdassaan. Tarkista että mallipyörän urassa oleva käyttövarsi on uloimmassa kohdassaan kierroksella (kuvassa alla). Löysää käyttövarren säätöruuvi B (3mm kanta).



2) Käännä pääakseli 100 ast kohdalle, Paina paininjalan rajoittaja D kiinni paininjalan pitimeen C, kiristä ruuvi B



PAININJALAN KORKEUDEN SÄÄTÖ

Poista koneen etulevy, neulojen yläpuolelta.

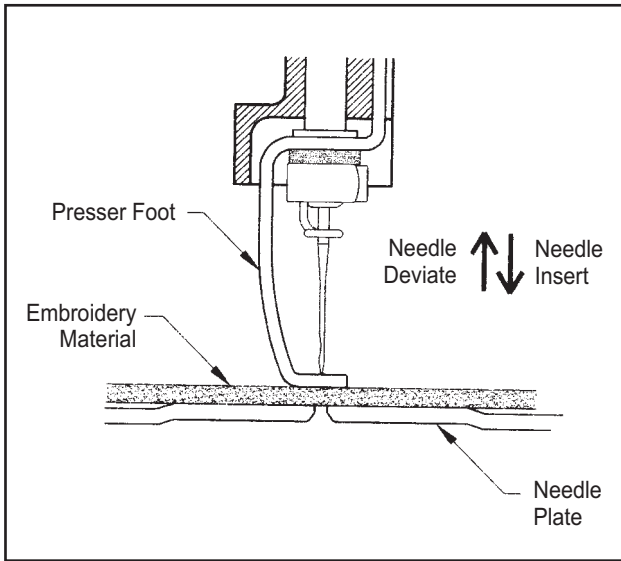
Käännä käsipyörästä neula ja paininjalka liikkeelle, jätä sitten käsipyörä 180 ast kohtaan. Löysää paininjalan ruuvi ja aseta paininjalka sopivalle korkeudelle, irti tikkilevystä. (K)

Paininjalan korkeudet (väli K)

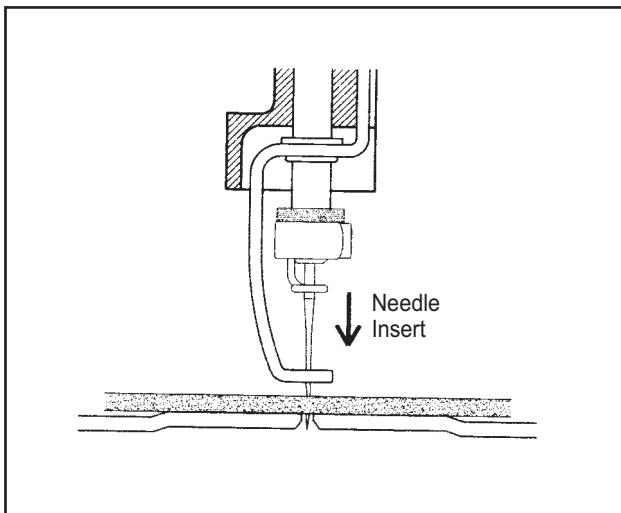
Lippis tikkilevyyn = 1.5mm

Tasotöiden tikkilevyyn = 1mm

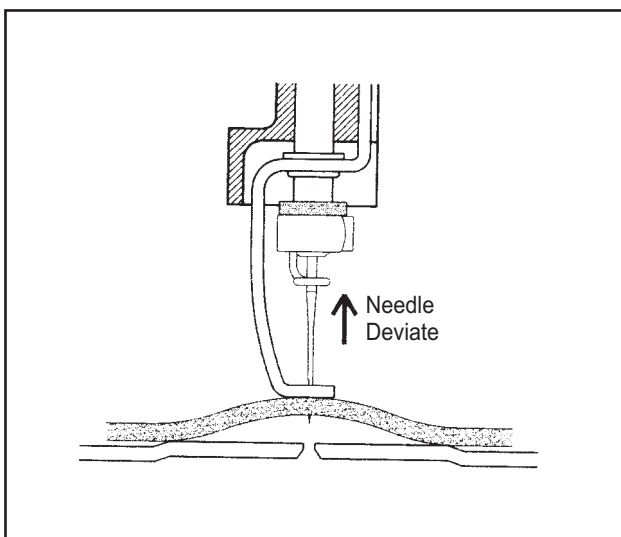
RELATIONSHIP BETWEEN PRESSER FOOT AND NEEDLE



The presser foot should be touching the material being embroidered before the needle enters it. This gives a stable target for the needle and the upper thread. It also ensures that if the needle comes out the fabric for any reason the pressure foot and the needle location are aligned with the needle insertion point.



If the presser foot is too high, the needle will penetrate what is essentially an unstable target, causing flagging (movement of the fabric against the throat plate) which can result in broken thread and birdnesting (the term used to describe the collection of unwanted thread beneath the throat plate.)



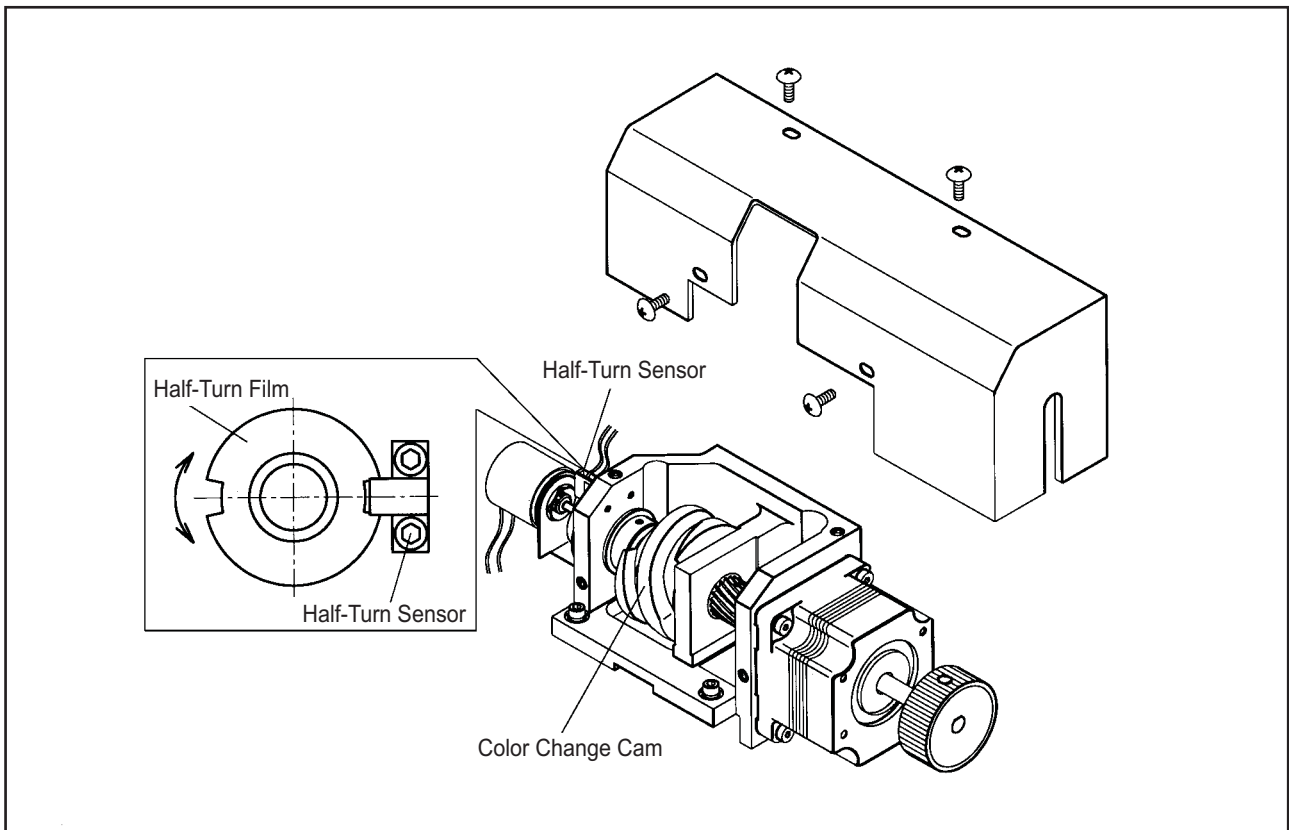
If the presser foot does not touch the fabric, it can be lifted by the exit motion of the needle, creating a space between the fabric and the needle plate. This can cause thread breaks, skipped stitches and other problems.



Color changes must be done when the upper shaft angle is at 100 degrees. If the needle is not in the center of the needle hole after adjustment, contact your machine distributor for repair.

Color Change Adjustment

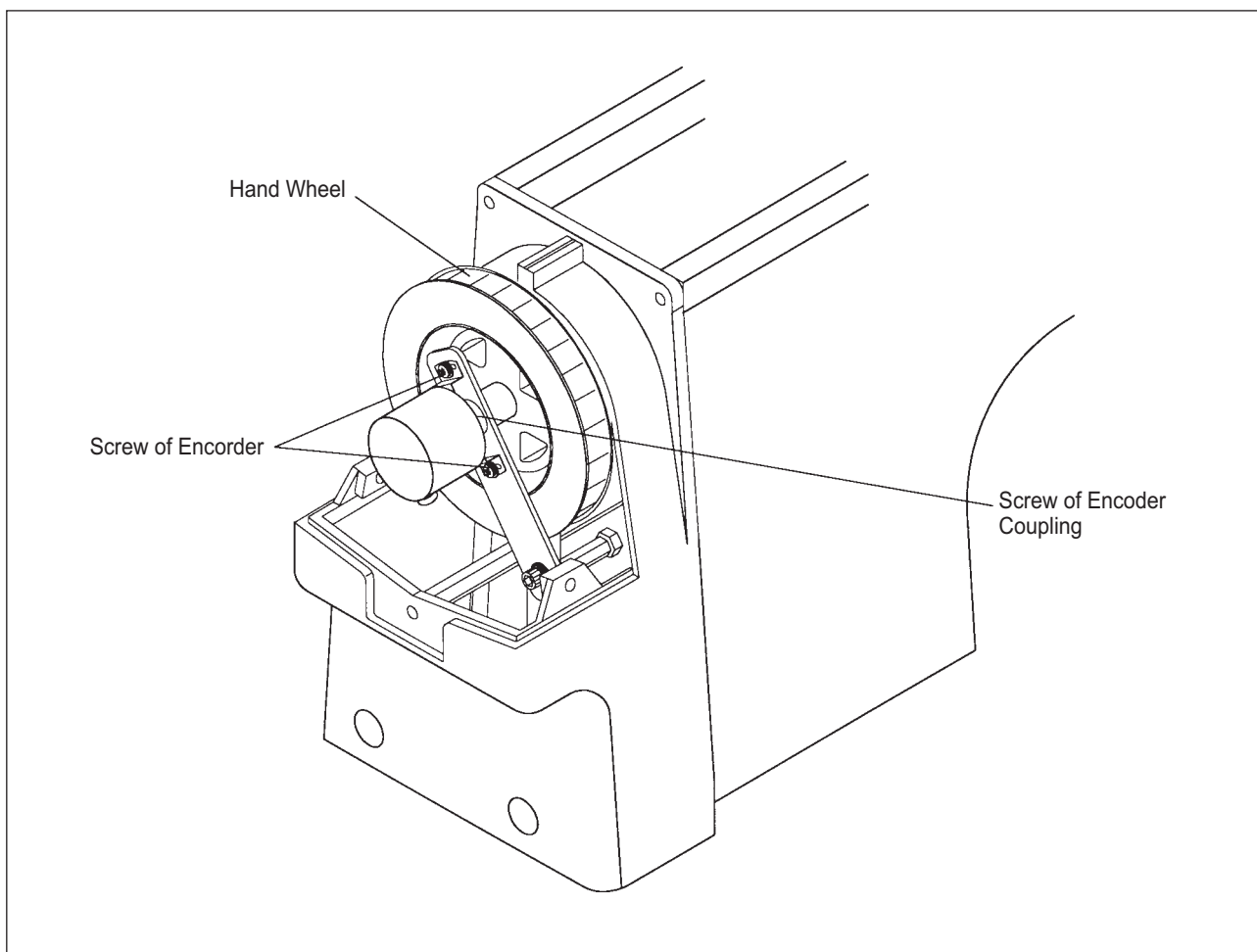
When the machine changes needles (color change) the needle should be in the center of the needle hole. If it is not, manually adjust the cam so that the roller is located on the right center of the straight line of the cam. Open the cover of the half turn sensor and adjust so that the center is lined up with the center of the half-turn film.



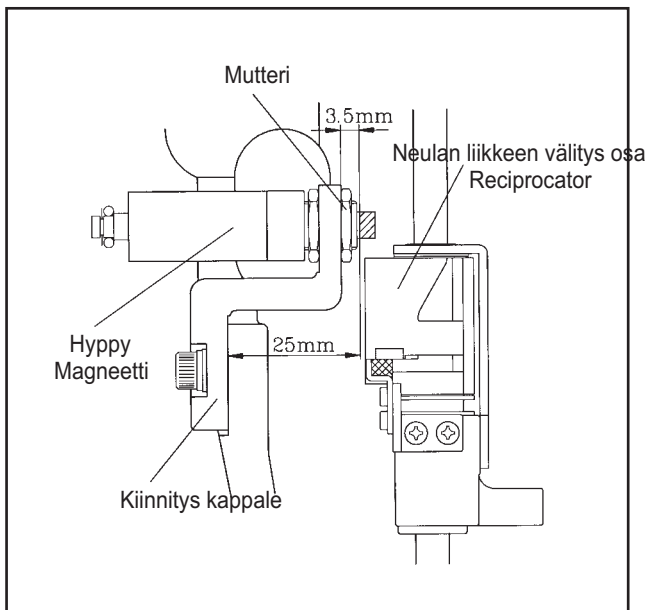
ENCODER ADJUSTMENT

If the needle bar gets stuck, adjust the encoder position. For a fine adjustment, unfasten the two screws of the encoder coupling. Turn the hand wheel manually to 98 degrees. If the stop position light is red after this adjustment, refasten the two screws snugly.

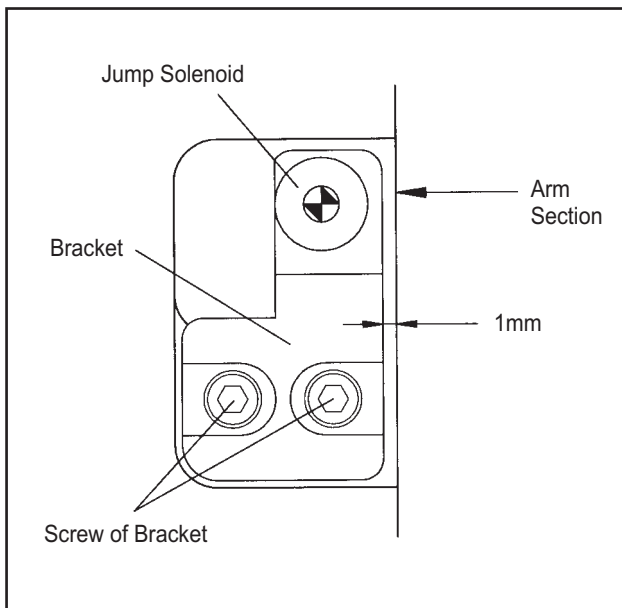
If the encoder coupling can't be moved, loosen the two encoder screws and turn the hand wheel to 98 degrees. Adjust the encoder according to the illustration below. When the stop position light on the operation box is red, refasten the encoder screws snugly.



Hyppy magneetin säätö



Säädä hyppymagneetin kaulalla olevasta mutterista, runkoväliksi 3,5mm
Siirtele runkoa sivuttain siten että hyppy magneetti saa pysäytettyä neulan ylös.



When assembling the bracket, solenoid and base plate, adjust the distance of the arm to the bracket section to 1mm. Fasten with the bracket joint screw.

If the installation position is incorrect and the needle bar reciprocator touches the needle bar when jumping, bend the needle bar slightly to adjust.

